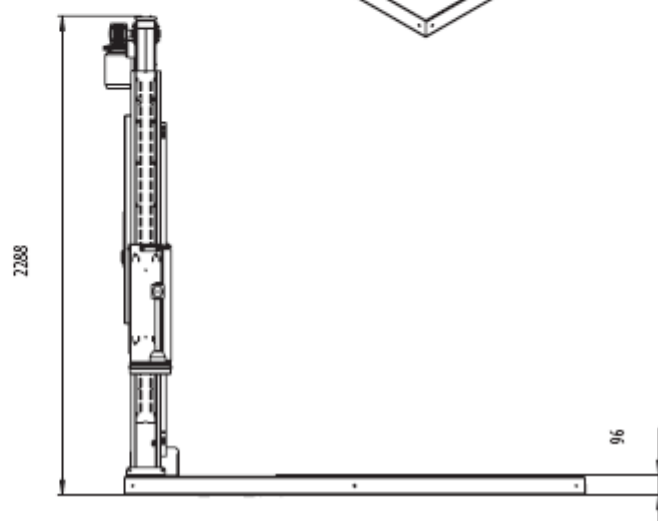
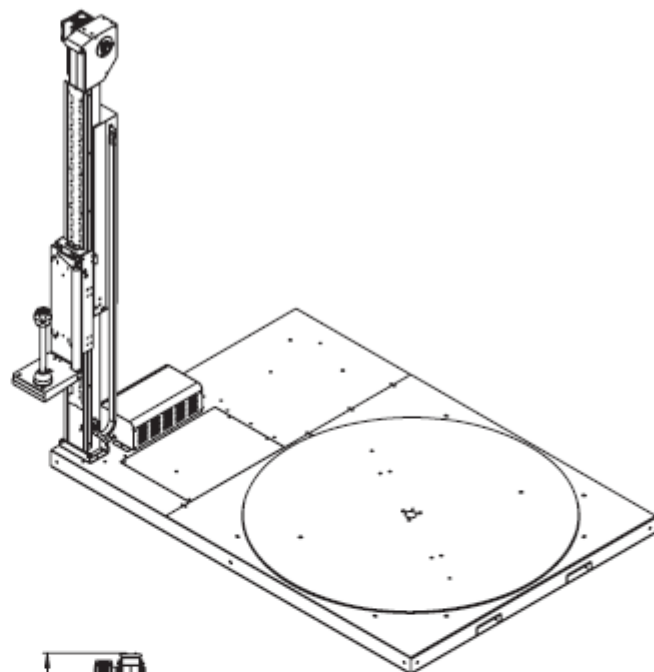
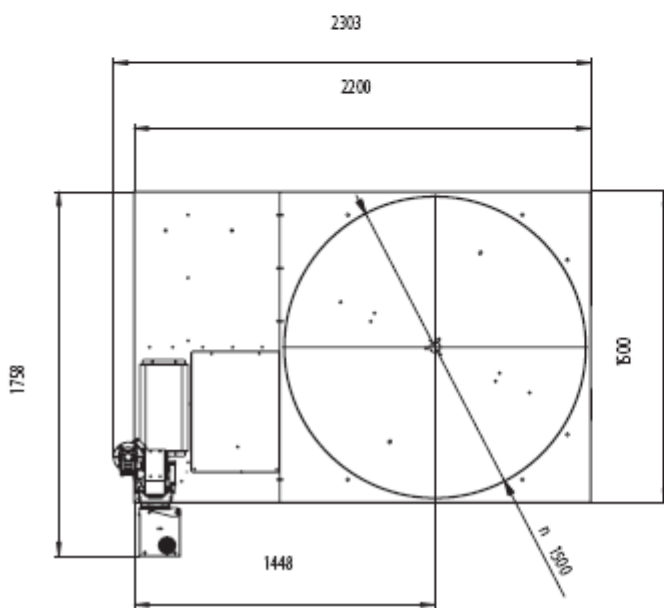




STRETCH/PRACTIC

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ПАЛЛЕТОУПАКОВЩИК PRACTIC

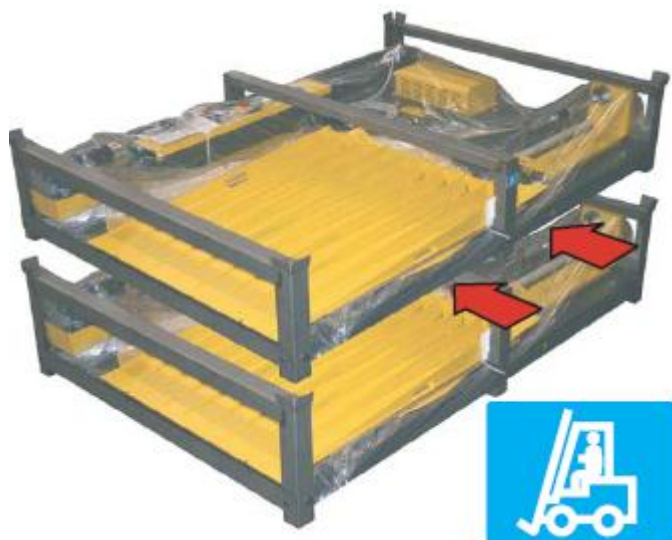
УСТАНОВКА – ПРОВЕРКА – РЕГУЛИРОВКА – ЭКСПЛУАТАЦИЯ



Высота поворотной платформы:	96 мм
Диаметр поворотной платформы:	1500 мм (макс.)
Вес:	1000 кг
Поддон:	1200x800x2100 мм
Максимальная высота стретч пленки:	500 мм
Максимальный диаметр пленочного рулона:	300 мм

ПОГРУЗКА-РАЗГРУЗКА

Использовать вилочный автопогрузчик соответствующей грузоподъемности. Вилы автопогрузчика заводить **только со стороны**, которая показана на рисунке справа.



1. Держатель пленочного рулона
2. Загрузочный пандус
3. Каретка – колонна – поворотная платформа

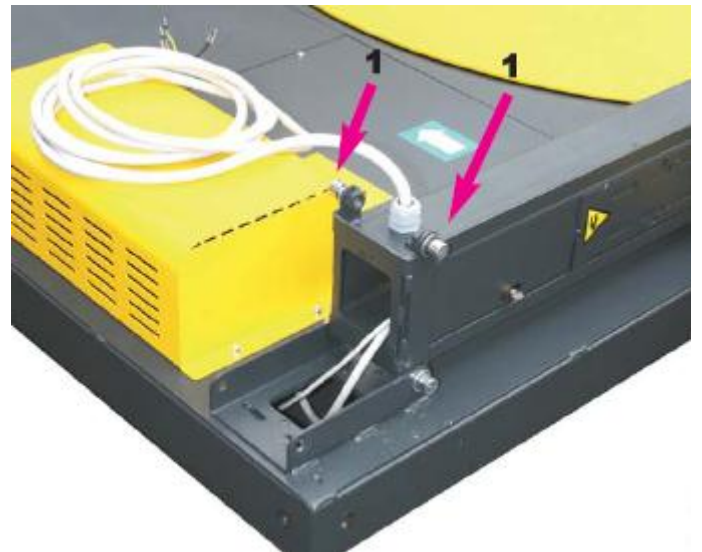


УСТАНОВКА

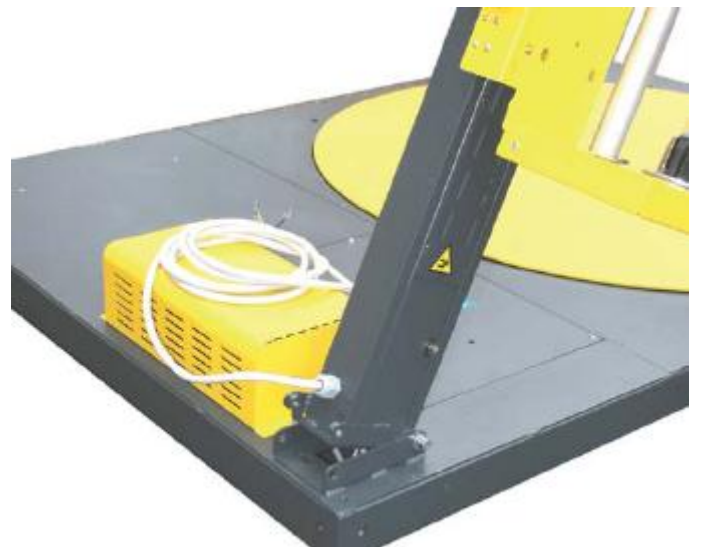
Использовать вилочный автопогрузчик соответствующей грузоподъемности. Завести вилы автопогрузчика в специальные отверстия, расположенные в нижней части основания, приподнять паллетоупаковщик и переместить его в рабочее помещение для последующего монтажа.



Открутить два винта **1**, расположенные на основании колонны.



Установить колонну в вертикальное положение.



Закрутить два ранее удаленных винта 1, фиксирующих колонну на опорном основании.

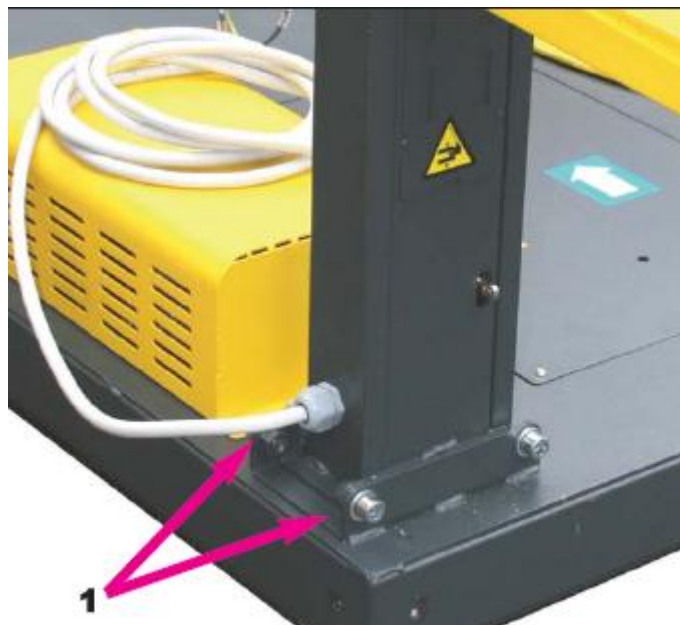
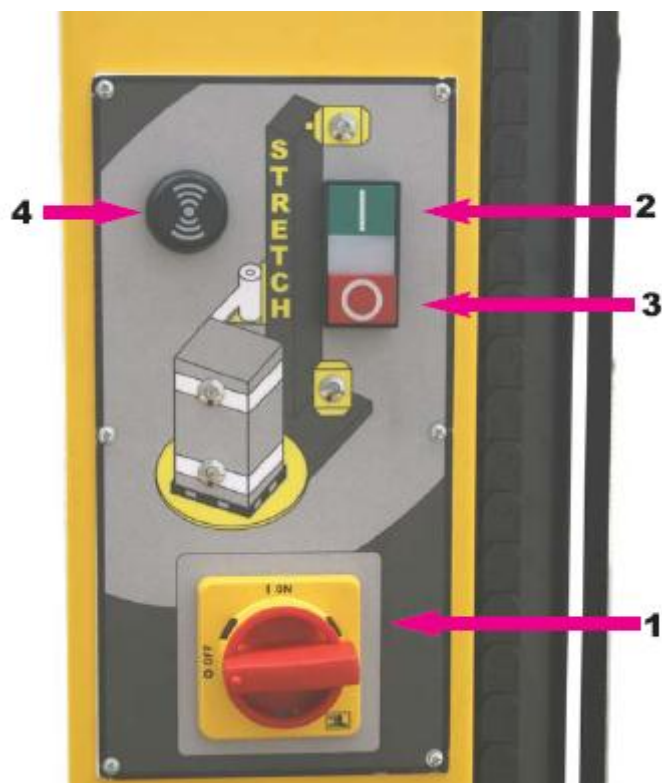


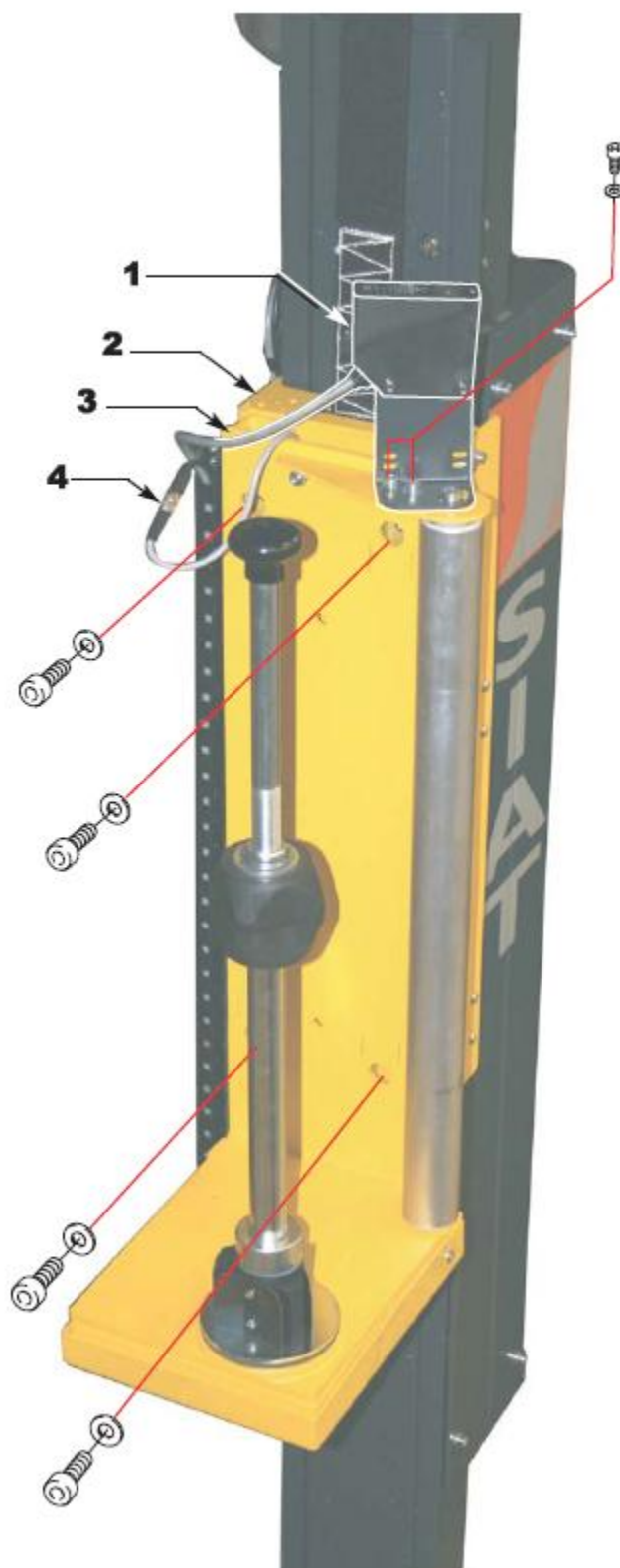
Схема панели управления:

1. Главный выключатель
2. Кнопка Start (пуск)
3. Кнопка Stop (останов)
4. Устройство звуковой сигнализации (запуск рабочего цикла).



Держатель пленочной каретки

1. Фотоэлемент
2. Каретка
3. Держатель рулона
4. Штырьковый разъем

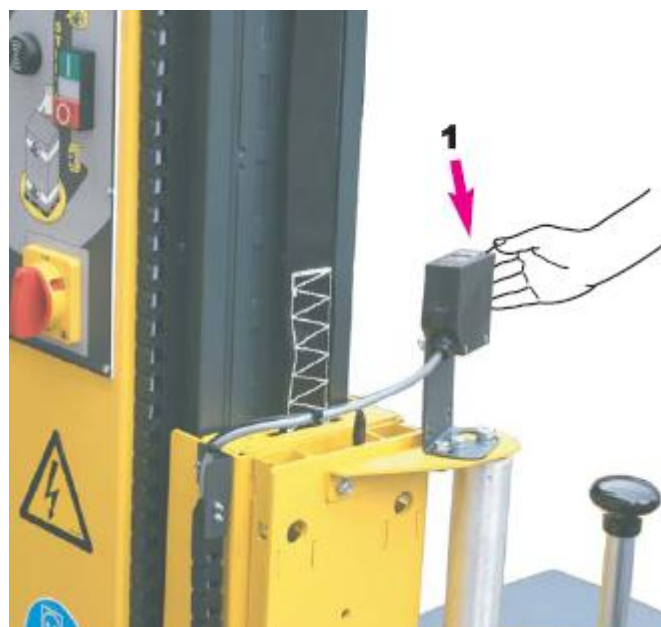


С помощью подходящего подъемного устройства установить пандус ближе к паллетоупаковщику. Установить в соответствующие места основания паллетоупаковщика два разъема.

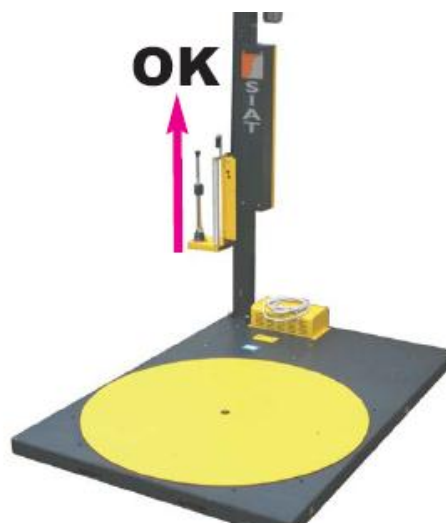


Проверка электрических соединений

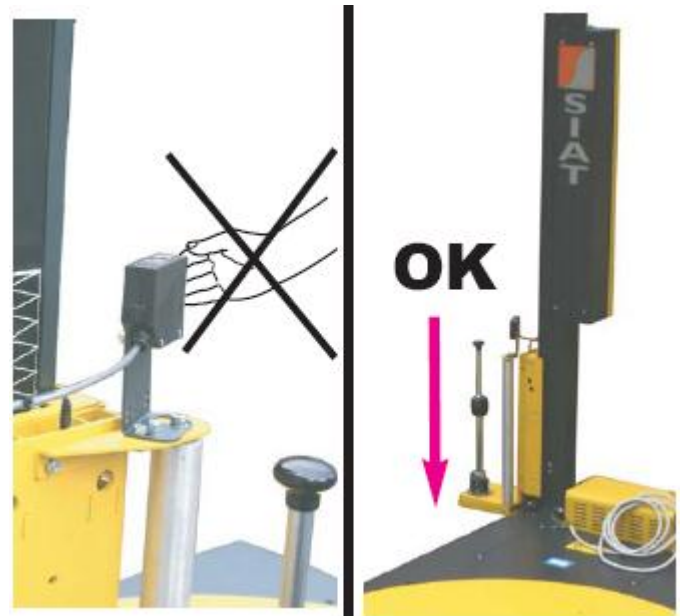
Рукой закрыть фотоэлемент 1, затем нажать кнопку START.



Через 5 секунд проверить, **поднимается ли пленочная каретка**. Если каретка опускается, выполнить останов машины и поменять местами фазные провода в разъеме.

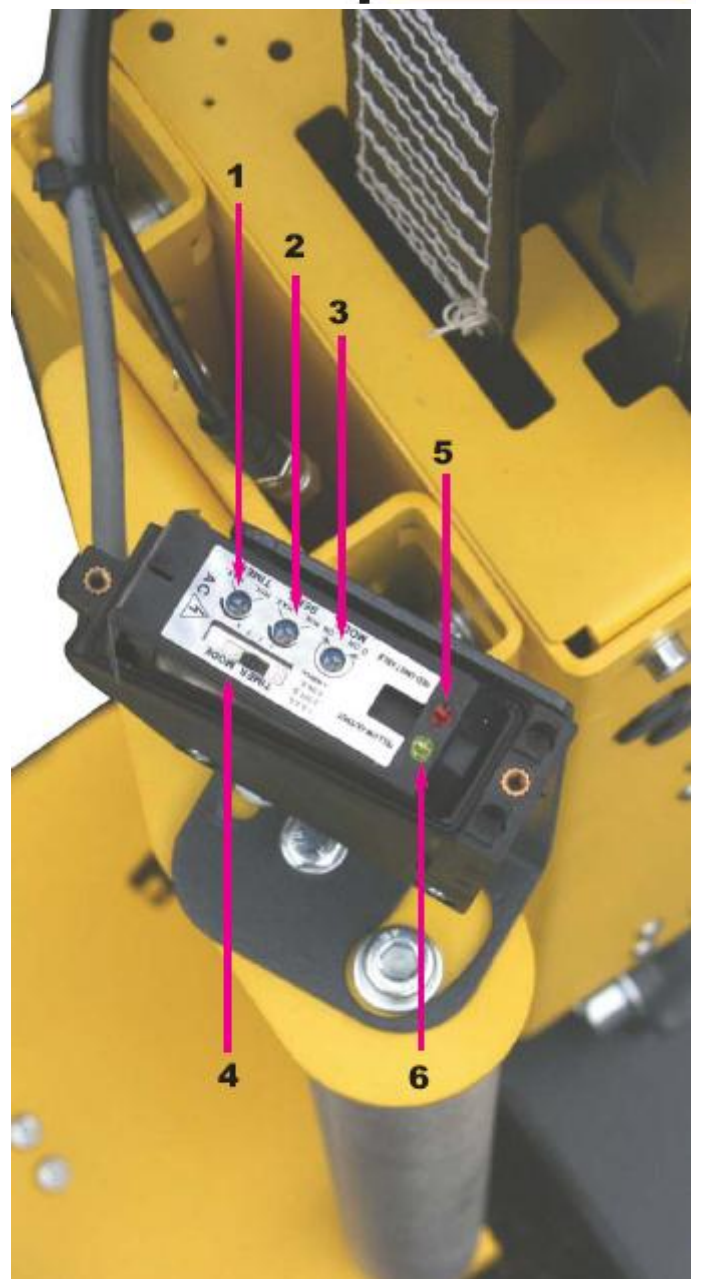


В процессе подъема пленочной каретки убрать руку с фотоэлемента и дождаться окончания цикла опускания каретки **в нижнюю точку** хода.



Регулировка фотоэлемента

1. Регулировка задержки.
2. Настройка чувствительности.
3. Настройка режима вывода: должен быть **L.ON**
4. Установка режима таймера: **2**
5. Красный индикатор мигает: наблюдаемый объект нестабилен.
6. Желтый индикатор мигает: обнаружен объект.



Таймер обвязки верха и низа паллета (КТ1).



Рабочий цикл

Установить пленочный рулон на держатель.



Прикрепить конец отмотанной от рулона стретч пленки к углу паллета.



Нажать кнопку START.

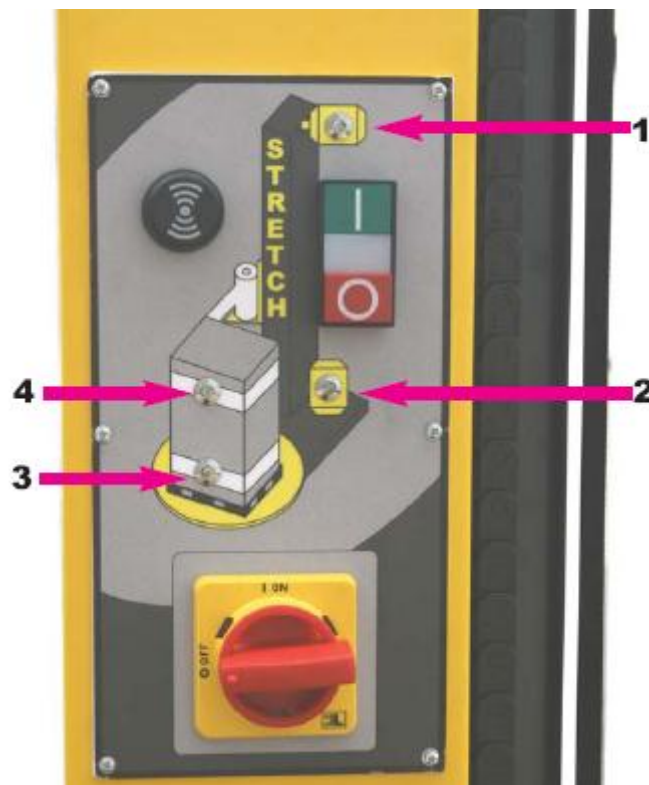


Рабочий цикл:

- Нажать кнопку START;
- Звуковой сигнал;
- Вращение поворотной платформы;
- Обвязка низа паллета (таймер КТ1);
- Подъем пленочной каретки через 5 секунд;
- Останов пленочной каретки вверху паллета и задержка;
- Дополнительные витки стретч пленки (таймер КТ1)
- Спуск каретки;
- 'Fix position stop': остановка поворотной платформы в конце рабочего цикла.

Останов паллетоупаковщика:

- Нажать кнопку STOP;
- Отрезать стретч пленку;
- Нажать кнопку start и подождать окончания рабочего цикла (с опусканием каретки в нижнюю точку хода).



Предупреждающие сигналы панели управления (индикаторы):

- 1- горит: Пленочная каретка в движении.
2. горит: Поворотная платформа вращается.
3. горит: Дополнительные витки стретч пленки в нижней части паллета.
4. горит: Дополнительные витки стретч пленки в верхней части паллета.

ООО «Пакко»

Москва, ул. Ярославская, д.8, корп. 5

Тел.: (495) 280-73-64

<http://www.russitaly.ru> - E-Mail: info@russitaly.ru